



INSTYTUT ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGII WYTWARZANIA,
ZAKŁAD CERTYFIKACJI

THE INSTITUTE OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, CERTIFICATION DEPARTMENT

CERTYFIKAT NR / CERTIFICATE No.
005/011/B/2019

uprawnający do oznaczania wyrobu znakiem bezpieczeństwa
authorizing to mark the following product with the safety mark

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu: **PFERD-VSM Sp. z o.o.**
Name and address of certificate holder **ul. Polna 1A 62-025 Kostrzyn Wielkopolski**

Nazwa i adres producenta: **August Rüggeberg GmbH&Co KG Pferd Werkzeuge**
Name and address of the manufacturer **Hauptstr.13, D-51709 Marienheide Niemcy**

Nazwa wyrobu: **Ściernice płaskie z obniżonym środkiem do szlifowania**
Product name **Flat grinding wheels with lowered grinding center**

Nazwa handlowa: **SG-ELASTIC; PS-FORTE**
Product trade name
Typ (odmiany): **27ø (100-230) x (4,1-10,0) x (16,0-22,23) AC (24-30) (P-Q)**
Type (series, variations) **BF, STAL, INOX, ŻELIWO, KAMIEN, ALU**
opis wyrobu - wg załącznika do niniejszego certyfikatu

Symbol ICS: **25.100.70**
ICS symbol:

Wyrób spełnia wymagania zawarte w: **KT - 0001 - 04**
The product fulfils requirements contained in **Kryteria techniczne na znak bezpieczeństwa „B”.**
Narzędzia ściernie spojone z materiałów twardych.
KT - 0001 - 04
Technical criteria for the safety mark „B”
Bonded abrasive tools with hard materials

Zgodnie ze sprawozdaniem z oceny zgodności: nr/No. **ZC-502-020/19** z dnia/dated **24.01.2019**
According to the conformity assessment report:
przeprowadzonej przez: **Zakład Certyfikacji IZTW**
accomplished by: **The Certification Department of IAMT**

zawierającym sprawozdanie z badań nr/No. **SB-01-162/18** z dnia/dated **31.12.2018**
Containing the research report
przeprowadzonych przez: **Akredytowane Laboratorium IZTW**
accomplished by: **The Accredited Laboratory of IAMT**

Umowa o stosowaniu certyfikatu nr: **ZC/003/2019** z dnia / dated **24.01.2019**
Certificate usage agreement no.

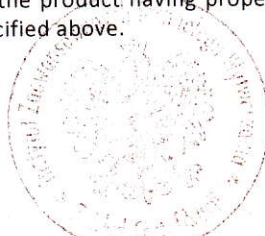
Certyfikat ważny w okresie: od / from **24.01.2019** do / until **23.01.2022**
Certificate is valid

Program certyfikacji wyrobu: **PRC - 06 - 4**
Certification program no.

Certyfikat dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej
The certificate applies only to the copies of the product having properties (parameters) identical to the tested specimen, and fulfilling the requirements specified above.

KIEROWNIK ZAKŁADU CERTYFIKACJI
HEAD OF THE CERTIFICATION DEPARTMENT


Krzysztof Wcisło



24 stycznia 2019

DYREKTOR INSTYTUTU
DIRECTOR OF THE INSTITUTE


dr Maria Zybura - Skrabalak



INSTYTUT ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGII
WYTWARZANIA
ZAKŁAD CERTYFIKACJI
30-011 Kraków, ul. Wrocławska 37A

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU ZGODNOŚCI NR 005/011/B/2019

Nazwa, adres
posiadacza certyfikatu:

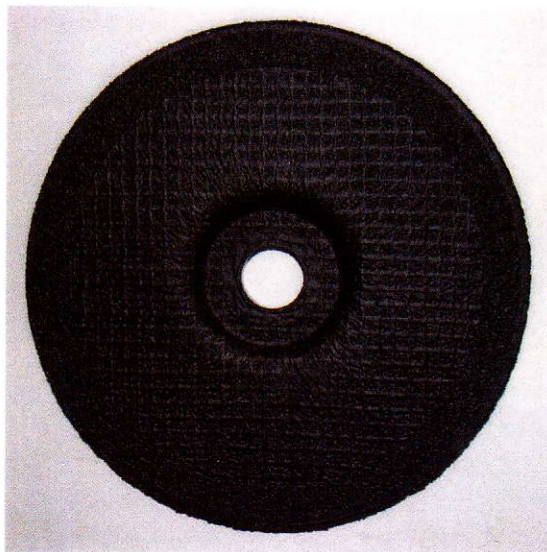
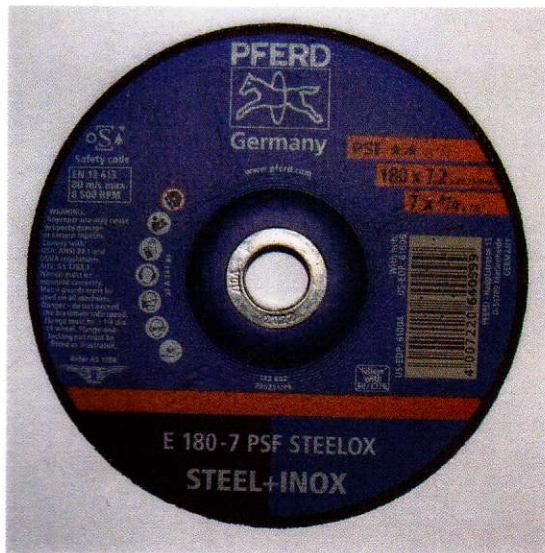
PFERD-VSM Sp. z o.o.
ul. Polna 1A
60-025 Kostrzyn Wielkopolski

Nazwa i adres producenta:

August Rüggeberg GmbH&Co
KG Pferd Werkzeuge
Hauptstr. 13, D-51709 Marienheide, Niemcy

Nazwa wyrobu: Ściernice płaskie z obniżonym środkiem do szlifowania typ 27
Ø180x7,2x22,23 PSF A24 L BF

Ściernice z obniżonym środkiem przeznaczone są do szlifowania materiałów typu: stal, INOX.
Dopuszczalna maksymalna prędkość robocza wynosi: $v=80$ m/s; $n=8500$ min⁻¹

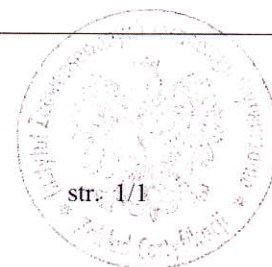


Wielkości charakterystyczne

Wielkość charakterystyczna	Parametr
Typ wyrobu	Ø180x7,2x22,23 23 PSF A24 L BF
Średnica skrawania	180mm
Średnica otworu	22,23mm
Grubość	7,2mm
Maksymalna prędkość obrotowa/liniowa	8500obr./min/ 80m/s

Załącznik do certyfikatu nr 005/011/B/2019
Ściernice płaskie z obniżonym środkiem
do szlifowania typ 27
Prowadzący

podpis
data: 24.01.2019r.



str: 1/1